

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 681 050

②1 N° d'enregistrement national :

91 10987

⑤1 Int Cl⁵ : B 65 D 47/20

①2

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 05.09.91.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 12.03.93 Bulletin 93/10.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : MOREL Simone — FR.

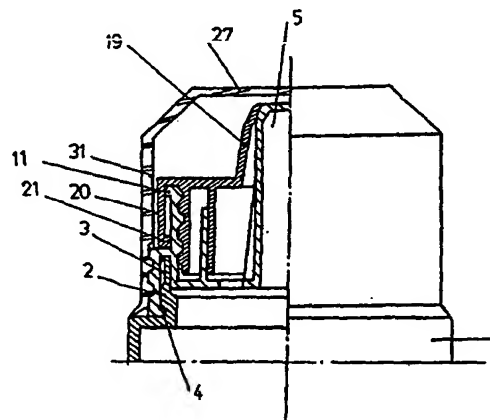
⑦2 Inventeur(s) : MOREL Simone.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Société SCEE.

⑤4 Bouchage service à bec verseur dont l'ouverture ou la fermeture sont commandées par le vissage ou le dévissage d'un surcapot doseur.

⑤7 1) Bouchage service à bec verseur comportant un obturateur (5) fixe sur lequel est vissée une coiffe (19) caractérisée en ce que l'ouverture et la fermeture de la coiffe (19) sur l'obturateur (5) sont obtenues par vissage ou dévissage d'un surcapot doseur (27) qui agit par friction de sa partie interne (31) sur des bossages d'entraînement (20) prévus sur la jupe extérieure (19a) de la coiffe (19), un système de crochet horizontal (11) sur l'obturateur (5) servant de limiteur de course aux crans horizontaux (21) de la coiffe (19) interdit aux deux pièces de se désolidariser, la course de dévissage ainsi limitée, définit l'ouverture du bec verseur (23) de la coiffe (19), au cours du vissage du surcapot (27) sa partie intérieure (31) agissant par friction sur les bossages (20) de la coiffe (19) ferme de façon hermétique la coiffe (19) dont le cône d'obturation (24) vient enserrer étroitement le cône (15) de la cheminée (13) de l'obturateur (5) fixe, lorsque le surcapot (27) est dévissé, sa partie intérieure (31) agissant par friction sur les bossages (20) de la coiffe (19) fait monter cette dernière et le cône d'obturation (24) se dégage du cône (15) de la cheminée (13) de l'obturateur (5) fixe, définissant ainsi l'ouverture nécessaire au passage de produit qui peut être versé dans le surcapot doseur (27) par le bec verseur (23).



FR 2 681 050 - A1



1 L'invention concerne un dispositif de fermeture pour récipients divers
utilisés pour contenir des produits ménagers, alimentaires ou cosmétiques qui
doivent être dosés à l'emploi.

5 On connaît dans la technique actuelle des bouchons verseur qui sont
fixés au goulot d'un récipient et dont la partie supérieure forme un bec ver-
seur sur lequel se visse un surcapot servant de doseur de produit.

L'inconvénient majeur de ces dispositifs porte sur l'étanchéité dif-
ficile à obtenir dans la mesure où le bec verseur est de diamètre relativement
important.

10 L'invention crée un bouchage-service en trois pièces constitué d'un
obturateur fixe à cône de fermeture, d'une coiffe à bec verseur et d'un sur-
capot, caractérisé en ce que l'ouverture ou la fermeture étanche de la capsule
service est obtenue par vissage ou dévissage du surcapot doseur qui agit par
simple friction sur la coiffe à vis. Par un seul dévissage le produit est prêt
15 à l'emploi.

Diverses caractéristiques de l'invention ressortent de la descrip-
tion détaillée qui suit :

La forme de réalisation de l'objet de l'invention est représentée à
titre d'exemple non limitatif aux dessins annexés.

20 La figure 1 est une coupe élévation des trois éléments formant le
dispositif et en position vissage provoquant la fermeture.

La figure 2 est une coupe élévation des trois éléments formant le
le dispositif et en position dévissage provoquant l'ouverture

25 La figure 3 est une coupe élévation de l'obturateur fixe à cône
de fermeture.

La figure 3a est une demi-vue de dessus de l'obturateur fixe à
cône de fermeture.

La figure 4 est une coupe élévation de la coiffe à vis et bec
verseur.

30 La figure 4a est une demi-vue de dessus de la coiffe à vis et bec
verseur.

La figure 5 est une coupe élévation du surcapot doseur.

35 La bague (2) d'un récipient (1) est munie d'une denture (3) et d'une
gorge (4) sur laquelle vient se clipser un obturateur (5) par l'intermédiaire
d'un jonc (6) et d'une denture (3a).

Cet obturateur (5) est constitué par une jupe extérieure (5a) qui
porte des filets (8) avec plateau (9) à retour horizontal; le plateau (9)
est surmonté d'un cylindre (10) à crochet (11) avec intérieur taraudé (12)-

1 Le cylindre (10) comporte à sa base un second plateau (13) à retour
horizontal qui comporte une jupe d'étanchéité cylindrique (18) et au centre
une cheminée (14) dont l'extrémité forme un cône (15), la cheminée (14) est
également reliée au plateau par huit cannelures renfort (16), le fond du pla-
5 teau (13) comporte des orifices (17) situés entre la jupe (18) et la cheminée
(14).

La coiffe (19) à vis et bec verseur est constituée d'une jupe cylin-
drique (19a) comportant sur sa périphérie six bossages (20) d'entraînement
et intérieurement des crans (21).

10 La jupe cylindrique (19a) reçoit à sa partie supérieure un plateau
(22) à retour horizontal surmonté d'un bec (23) à cône d'obturation (24) ;
Dans la partie interne du plateau (22) sont attachées une jupe filetée (25)
et une jupe d'étanchéité (26).

Le surcapot (27) est constitué d'un cylindre (27a) à fond fermé (28)
15 et cône inférieur (29), l'intérieur du cylindre (27 a) reçoit un taraudage
(30) , la partie (31) au dessus du taraudage est parfaitement cylindrique.

Obturateur (5), coiffe (19) et surcapot (27) sont préalablement
assemblés de telle sorte qu'après remplissage du récipient (1) le dispositif
puisse être clipsé sur la bague (2) en une seule opération, la denture (3a)
20 et le jonc (6) de l'obturateur (5) venant se positionner dans la denture (3)
et la gorge (4) du récipient (1).

Auparavant, la coiffe (19) est vissée sur l'obturateur (5); par
déformation élastique les crans (21) de la coiffe (19) viennent prendre place
sous le crochet (11), la jupe filetée (25) vient se visser dans le taraudage
25 (12) et la jupe d'étanchéité (26) s'insérer dans la jupe d'étanchéité (18)
de l'obturateur (5); en fin de vissage, le cône d'obturation (24) du bec (23)
vient enserrer étroitement le cône (15) de la cheminée (14) apportant une
parfaite étanchéité. A noter, qu'au moment du devissage, la coiffe (19) ne
peut pas être désolidarisée de l'obturateur (5) puisque les crans (21) de la
30 coiffe (19) viennent se bloquer sous le crochet (11) de l'obturateur (5).

Ensuite, le surcapot (27) est vissé sur l'obturateur (5) par l'inter-
médiaire des filets (8) et du taraudage (30), on observe un certain serrage
entre la partie intérieure (31) du surcapot et les bossages (20) de la coiffe
(19) - en effet, ultérieurement, c'est grâce à cette friction qu'il sera
35 possible d'ouvrir ou de fermer la coiffe (19) de l'obturateur (5) ceci en
actionnant simplement le surcapot (27).

L'invention n'est pas limitée à l'exemple de réalisation représen-
té et décrit en détail, diverses modifications peuvent y être apportées sans
sortir de son cadre.

REVENDICATIONS

1 1) Bouchage service à bec verseur comportant un obturateur (5) fixe
sur lequel est vissée une coiffe (19) caractérisé en ce que l'ouverture et la
fermeture de la coiffe (19) sur l'obturateur (5) sont obtenues par vissage
ou dévissage d'un surcapot doseur (27) qui agit par friction de sa partie in-
5 terne (31) sur des bossages d'entraînement (20) prévus sur la jupe extérieure
(19a) de la coiffe (19), un système de crochet horizontal (11) sur l'obtura-
teur (5) servant de limitateur de course aux crans horizontaux (21) de la
coiffe (19) interdit aux deux pièces de se désolidariser, la course de dévis-
sage ainsi limitée, définit l'ouverture du bec verseur (23) de la coiffe (19),
10 au cours du vissage du surcapot (27) sa partie intérieure (31) agissant par
friction sur les bossages (20) de la coiffe (19) ferme de façon hermétique
la coiffe (19) dont le cône d'obturation (24) vient enserrer étroitement le
cône (15) de la cheminée (13) de l'obturateur (5) fixe, lorsque le surcapot
(27) est dévissé, sa partie intérieure (31) agissant par friction sur les
15 bossages (20) de la coiffe (19) fait monter cette dernière et le cône d'obtu-
ration (24) se dégage du cône (15) de la cheminée (13) de l'obturateur (5)
fixe, définissant ainsi l'ouverture nécessaire au passage de produit qui peut
être versé dans le surcapot doseur (27) par le bec verseur (23).

20 2) Bouchage service à bec verseur selon la revendication 1 caracté-
risé en ce que la coiffe (19) est vissée dans l'obturateur fixe (5) par sa
jupe filetée (25) qui vient prendre place dans le taraudage (12) de l'obtura-
teur fixe (5), la course de dévissage étant limitée par les crans (21) de la
coiffe (19) qui viennent en butée sous le crochet (11) de l'obturateur fixe
(5).

25 3) Bouchage service à bec verseur selon les revendications 1 et 2
caractérisé en ce que la souplesse de la jupe (19a) de la coiffe (19) permet
le passage des crans (21) sous le crochet (11) de l'obturateur fixe (5) lors
du pré-assemblage obturateur (5)/ coiffe (19), ultérieurement, à l'utilisa-
tion le surcapot (27) maintient parfaitement en place la jupe (19a) de la
30 coiffe (19).

4) Bouchage service à bec verseur selon les revendications 1 à 3
caractérisé par le coulisement de la jupe d'étanchéité (26) de la coiffe (19)
sur la jupe d'étanchéité (18) de l'obturateur fixe (5) qui assure une par-
faite étanchéité entre le produit et le mécanisme de montée de la coiffe (19)
35 sur le cylindre (10) portant le crochet (11).

1 5) Bouchage service à bec verseur selon~~des~~ revendications 1 à 4
caractérisé en ce que le produit contenu dans le récipient (1) peut s'écou-
ler vers l'extérieur lorsque la coiffe (19) est en position haute, en passant
5 par les orifices (17) du plateau (13) et l'espace entre le cône (15) de la
cheminée (14) de l'obturateur (5) et le cône d'obturation (24) du bec (23)
de la coiffe (19).

10 6) Bouchage service à bec verseur selon~~des~~ revendications 1 à 5
caractérisé en ce que le surcapot (27) ne nécessite aucune orientation au
vissage par rapport à l'obturateur fixe (5), et qu'il peut être revissé
même dans le cas où la coiffe (19) aurait été préalablement refermée, la
partie interne (31) du surcapot (27) venant en friction constante sur les
bossages d'entraînement (20) de la coiffe (19) sans pour autant gêner
ultérieurement le bon fonctionnement de vissage et de dévissage du méca-
nisme.

15

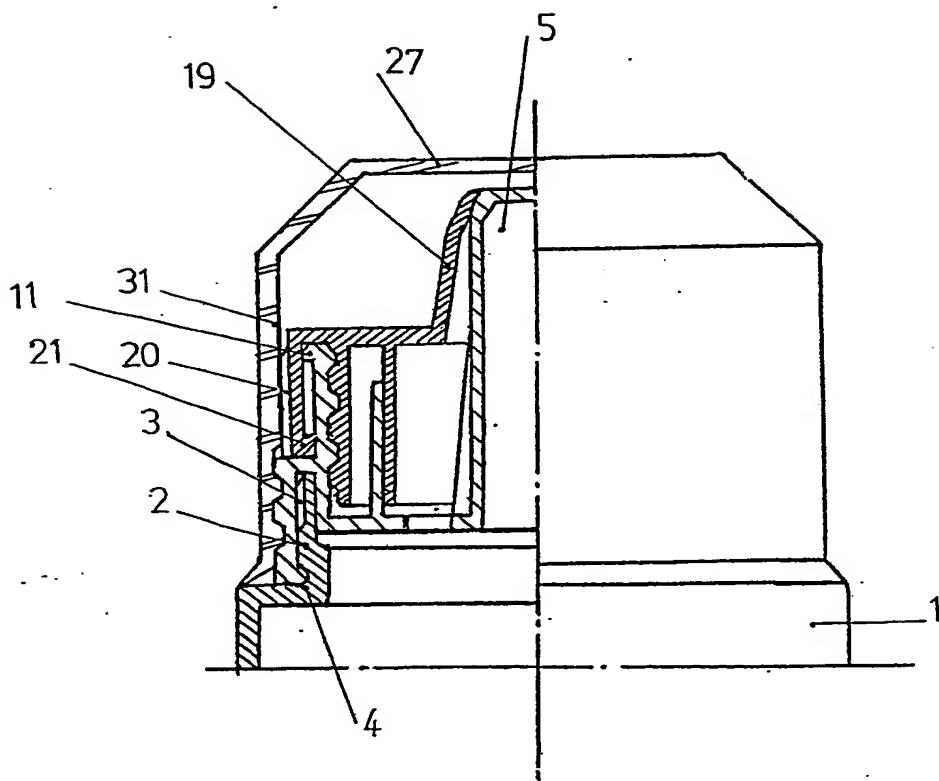
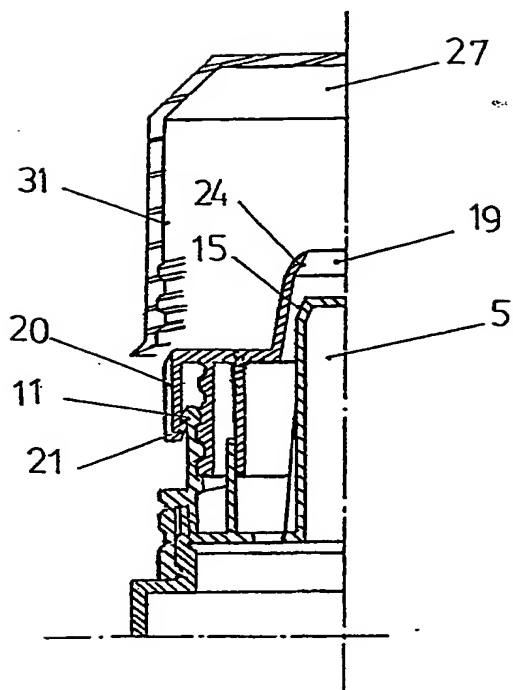
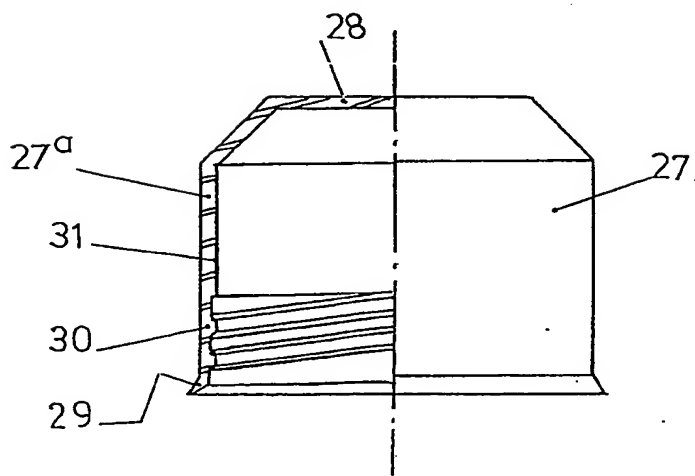


FIG. 1

FIG. 2FIG. 5

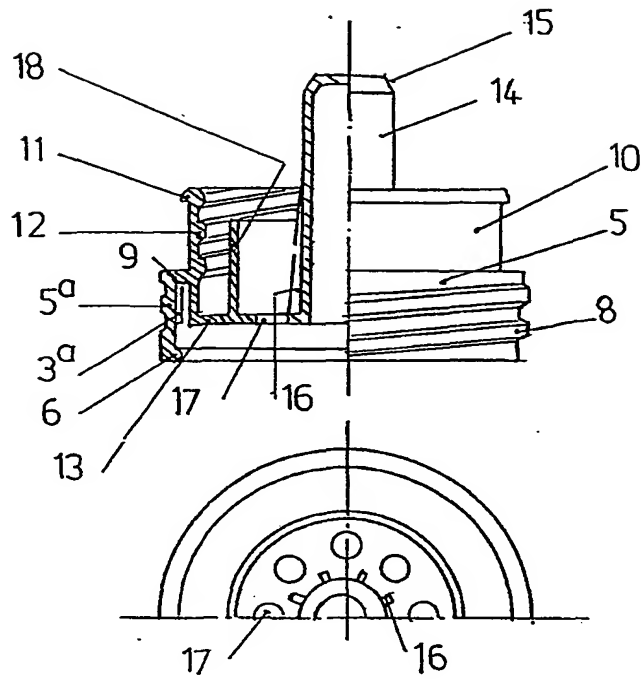


FIG. 3

FIG. 3a

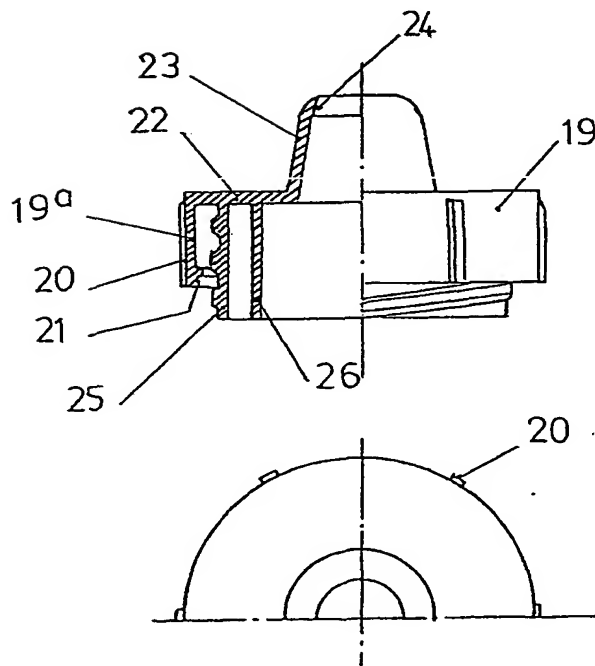


FIG. 4

FIG. 4a

**INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

RAPPORT DE RECHERCHE

**établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche**

FR 9110987
FA 461894

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	US-A-3 305 127 (BARANNE) * colonne 2, ligne 32 - colonne 2, ligne 44; figures *	1
A	BE-A-418 197 (WOLTER) * figures *	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B65D
Date d'achèvement de la recherche 29 AVRIL 1992		Examineur NEWELL P. G.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		